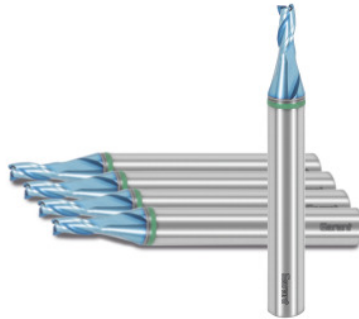


Garant**GARANT Master Steel VHM-minifrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG2289 0,8
GTIN	4067263090793
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Extra korte snijkant voor maximale stabiliteit. **Schachtlengte volgens DIN** voor verbeterde ondersteuning van het gereedschap in de opname. Hierdoor wordt de standtijd van het gereedschap significant verhoogd.

Bespaar op naslijpkosten: Het is voordeliger VHM-minifreesen tot aan de slijtagegrens te gebruiken, dan ze na te slijpen.

Zoals nr. 202289.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø D _c	0,8 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,003 mm
Snijlengte L _c	2 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Aantal tanden Z	3

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Schachtvorm	HA
Inhoud	5
Spiraelhoek	30 graden
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Totale lengte L	38 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	3 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	290 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	onder voorwaarden geschikt	240 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	140 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P

Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	50 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	40 m/min	S
GG(G)	geschikt	85 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

GARANT Master Steel VHM-minifreesHPC Ø e8 DC 0,8 mm

202289 0,8