

**Garant****VHM-afbramer met spiraal 90°, ongecoat, Ø h6 DC: 10mm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	GG8154 10
GTIN	4067263090977
Artikelklasse	GGN

## Omschrijving

**Uitvoering:****Zoals nr. 208154.**Afbramer met **gepolijste spaanruimtes** en **scherpe snijkanten** speciaal voor aluminium- en kunststofbewerking.Tolerantie: **Maat S = +/- 0,2 mm.****Tophoek = +/- 5 boogminuten.****Uitstekende oppervlaktekwaliteiten** dankzij 35°-spiraalhoek.**Toepassing:**Uitstekend geschikt voor het **afschuinen** en **afbramen** van werkstukanten en voor **contourwerkzaamheden**.

## Technische beschrijving

Maat S	7 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ in PMMA acryl	0,07 mm
Fasenfrezen	45 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6

Inhoud	5
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Voeding f <sub>z</sub> in aluminium kortspanend	0,07 mm
Totale lengte L	72 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	h6
Spiraalhoek	35 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Verzinkboorpunthoek	90 graden
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	rood
Producttype	Afbramer

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	210 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	150 m/min	N
POM GF25	geschikt	150 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N

PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		

## Accessoires

VHM-afbramer met spiraal90° Ø h6 DC 10 mm

208154 10