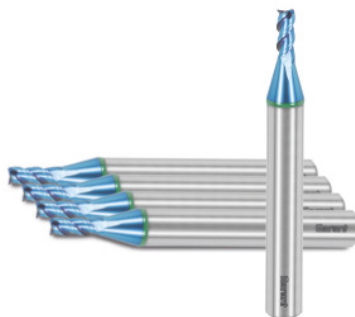


Garant**GARANT Master Steel VHM-minifrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,2mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG2295 1,2
GTIN	4067263091400
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Extra korte snijkant voor maximale stabiliteit. **Schachtlengte volgens DIN** voor verbeterde ondersteuning van het gereedschap in de opname. Hierdoor wordt de standtijd van het gereedschap significant verhoogd.

Bespaar op naslijpkosten: Het is voordeliger VHM-minifreesen tot aan de slijtagegrens te gebruiken, dan ze na te slijpen.

Zoals nr. 202295.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Aantal tanden Z	3
Hoekfasebreedte bij 45°	0,02 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Totale lengte L	38 mm
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Snijkant- $\varnothing D_c$	1,2 mm

Schacht-Ø D _s	3 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraelhoek	45 graden
Schachtvorm	HA
Snijlengte L _c	2 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,006 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	290 m/min	N
Aluminium > 10% Si	onder voorwaarden geschikt	240 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P

Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	50 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	40 m/min	S
GG(G)	geschikt	85 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

GARANT Master Steel VHM-minifreesHPC Ø e8 DC 1,2 mm

202295 1,2