

Garant**VHM-afbramer met spiraal 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 0,8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG8156 0,8
GTIN	4067263091134
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:****Zoals nr. 208156.**

Afbramer voor **universeel gebruik** in vrijwel alle materialen. Dankzij de nieuw ontwikkelde coating worden opbouwsnijkmanten, ook in aluminium of in RVS, effectief voorkomen.

Tolerantie: **Maat S = +/- 0,2 mm.**

Tophoek = +/- 5 boogminuten.

Uitstekende oppervlaktekwaliteiten dankzij 35°-spiraalhoek.

Toepassing:

Uitstekend geschikt voor het **afschuinen** en **afbramen** van werkstukanten en voor **contourwerkzaamheden**.

Technische beschrijving

Inhoud	5
Aantal tanden Z	3
Totale lengte L	50 mm
Maat S	0,5 mm
Snijkant-Ø D _c	0,8 mm

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f_z in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Schacht- $\emptyset D_s$	3 mm
Fasenfrezen	45 graden
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \emptyset	h6
Spiraelhoek	35 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Verzinkboorpunthoek	90 graden
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Producttype	Afbramer

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	onder voorwaarden geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	geschikt	220 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	130 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	115 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	onder voorwaarden geschikt	65 m/min	P
Staal $< 55 \text{ HRC}$	onder voorwaarden geschikt	35 m/min	H

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	onder voorwaarden geschikt		
Lucht	onder voorwaarden geschikt		

Accessoires

VHM-afbramer met spiraal90° Ø h6 DC 0,8 mm

208156 0,8