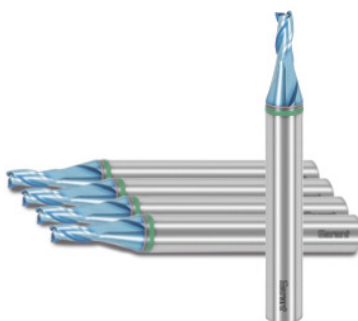


Garant**GARANT Master Steel VHM-minifrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG2289 10
GTIN	4067263091240
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Extra korte snijkant voor maximale stabiliteit. **Schachtlengte volgens DIN** voor verbeterde ondersteuning van het gereedschap in de opname. Hierdoor wordt de standtijd van het gereedschap significant verhoogd.

Bespaar op naslijpkosten: Het is voordeliger VHM-minifrezen tot aan de slijtagegrens te gebruiken, dan ze na te slijpen.

Zoals nr. 202289.

Technische beschrijving

Schachtvorm	HA
Tolerantie nominale Ø	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht-Ø D _s	10 mm
Inhoud	5
Totale lengte L	66 mm

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijkant- $\varnothing D_c$	10 mm
Aantal tanden Z	3
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Snijlengte L_c	16 mm
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	290 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	onder voorwaarden geschikt	240 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	140 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P

Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	50 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	40 m/min	S
GG(G)	geschikt	85 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

GARANT Master Steel VHM-minifreesHPC Ø e8 DC 10 mm

202289 10