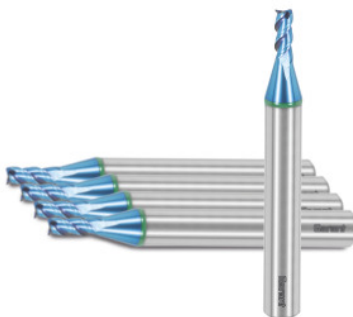


Garant**GARANT Master Steel VHM-minifrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG2295 5
GTIN	4067263091516
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Extra korte snijkant voor maximale stabiliteit. **Schachtlengte volgens DIN** voor verbeterde ondersteuning van het gereedschap in de opname. Hierdoor wordt de standtijd van het gereedschap significant verhoogd.

Bespaar op naslijpkosten: Het is voordeliger VHM-minifreesen tot aan de slijtagegrens te gebruiken, dan ze na te slijpen.

Zoals nr. 202295.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	8 mm
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Snijkant- $\varnothing D_c$	5 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Totale lengte L	50 mm
Aantal tanden Z	3

Schachtvorm	HA
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasebreedte bij 45°	0,04 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal < 900 N/mm ²	0,025 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,028 mm
Inhoud	5
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	290 m/min	N
Aluminium > 10% Si	onder voorwaarden geschikt	240 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P

Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	50 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	40 m/min	S
GG(G)	geschikt	85 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

GARANT Master Steel VHM-minifreesHPC Ø e8 DC 5 mm

202295 5