



HOLEX Pro UNI VHM-ruwrees HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	203074 10
GTIN	4067263092070
Artikelklasse	12Y

Omschrijving

Uitvoering:

voor het **ruwen en nafrezen** tot $1,5 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voor snijkrachtvermindering en betere oppervlaktekwaliteit door **45°-spiraal**.

Technische beschrijving

Spiraalhoek	42 graden
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Totale lengte L	80 mm
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasehoek	45 graden
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	38 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Gegevensblad

Schacht-Ø D _s	10 mm
Aantal tanden Z	4
Snijlengte L _c	30 mm
Vrijloop-Ø D ₁	9,7 mm
Serie	Pro Uni
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	250 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M

Gegevensblad

Ti > 850 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	35 m/min	S
GG(G)	geschikt	240 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		