

**Garant****GARANT Master UNI VHM-schachtfrees HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203073 10
GTIN	4067263092025
Artikelklasse	11Z

**Omschrijving****Uitvoering:**

voor het **ruwen en nafrezen** tot  $1,5 \times D$  in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voor snijkraftvermindering en betere oppervlaktekwaliteit door **45°-spiraal**.

**Voordeel:**

- **Zeer trillingsarm draaien.**
- **Speciale groefvorm, grote spaanruimtes.**
- **Speciaal aangepaste snijkantafronding.**
- **Geoptimaliseerd substraat in hardheid en taatheid.**

**Technische beschrijving**

Spiraalhoek	42 graden
Vrijloop-Ø $D_1$	9,7 mm
Hoekafronding $r_v$	0,2 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	38 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Totale lengte L	80 mm
Snijlengte $L_c$	30 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Aantal tanden Z	4
Serie	Master Uni
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	280 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P

RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	onder voorwaarden geschikt	40 m/min	S
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		