


HOLEX Pro UNI VHM-ruwrees HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203074 16
GTIN	4067263092094
Artikelklasse	12Y

Omschrijving
Uitvoering:

voor het **ruwen en nafrezen** tot $1,5 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voor snijkrachtvermindering en betere oppervlaktekwaliteit door **45°-spiraal**.

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D_1	15,5 mm
Totale lengte L	110 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	58 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraelhoek	42 graden
Snijkant-Ø D_c	16 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Hoekfasehoek	45 graden
Schacht-Ø D _s	16 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,09 mm
Snijlengte L _c	48 mm
Serie	Pro Uni
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	250 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M

Gegevensblad

Ti > 850 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	35 m/min	S
GG(G)	geschikt	240 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		