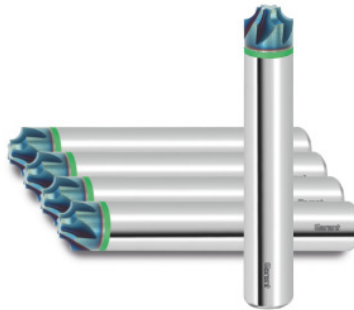


**Garant**

**VHM-kwartcirkelfrees HPC, TiAlN, Radius r: 3,5mm**



**Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG8023 3,5
GTIN	4067263087168
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving**

**Uitvoering:**

Zoals nr. 208023.

**Recht gegroefd, zonder profielvervorming.**

Tolerantie:  $r = \pm 0,01$  mm.

**Toepassing:**

Voor het afronden en afbramen van **kanten met contouren.**

**Inhoud:**

5 stuks

**Technische beschrijving**

Schacht- $\varnothing$ D <sub>s</sub>	16 mm
Radiusfrezen	voorwaarts
grote $\varnothing$ D <sub>2</sub>	16 mm
kleine $\varnothing$ D <sub>3</sub>	9 mm
Aantal tanden Z	6
Totale lengte L	80 mm

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Radius r	3,5 mm
Verspaningsstrategie	HPC
Snijlengte $L_c$	3,5 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie radiuscontour	$\pm 0,01$
Aanzetrichting	horizontaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Kwart kwartcirkelfreesfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	800 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	600 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	geschikt	400 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------

### Accessoires

VHM-kwartcirkelfreesHPC Radius r 3,5 mm	208023 3,5
---	------------