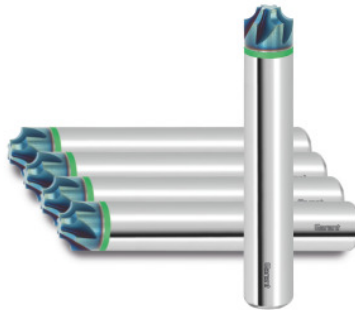


**Garant****VHM-kwartcirkelfrees HPC, TiAlN, Radius r: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG8023 6
GTIN	4067263092100
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:****Zoals nr. 208023.****Recht gegroefd, zonder profielvorming.**Tolerantie:  $r = \pm 0,01$  mm.**Toepassing:**Voor het afronden en afbramen van **kanten met contouren.****Inhoud:**

5 stuks

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Schacht- $\varnothing$ $D_s$	20 mm
Radius $r$	6 mm
grote $\varnothing$ $D_2$	20 mm
kleine $\varnothing$ $D_3$	8 mm
Snijlengte $L_c$	6 mm

Totale lengte L	80 mm
Radiusfrezen	voorwaarts
Aantal tanden Z	6
Verspaningsstrategie	HPC
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie radiuscontour	±0,01
Aanzetrichting	horizontaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Kwart kwartcirkelfreesfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	800 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	600 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
Uni	geschikt		

## Gegevensblad

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt
<b>Dienstverlening</b>	

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------

### Accessoires

VHM-kwartcirkelfreesHPC Radius r 6 mm	208023 6
---------------------------------------	----------