

**Garant**
**Torusfreeskop, HB730, Ø D h10: 20mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	210300 20
GTIN	4045197523235
Artikelklasse	21M

**Omschrijving**
**Opmerking:**

$a_{p\max}$  – **beslist in acht nemen! Gebruiksadvies ( $v_c$  en  $f_z$ )** geldt ook voor  $a_{p\max}$ .

**Technische beschrijving**

Koplengte l	25 mm
Maximale snijdiepte $a_{p\max}$ in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	1 mm
Snijkop-Ø D	20 mm
Snijlengte L <sub>2</sub>	15 mm
Programmeerradius R <sub>p</sub>	3,675 mm
Hoekradius	3 mm
Voeding f <sub>z</sub> in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	1,1 mm
Opnamegrootte	20 mm
Aantal snijkanten Z	3
Soort	HB730
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N

Spiraalhoek	45 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Schachtuitvoering	GARANT TopCut
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	50 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	40 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

## Accessoires

Montagesleutel Type 16X5	219987 16X5
Opzetadapter voor momentsleutel Type 16X5	219986 16X5