

**Garant**
**Torusfreeskop, HB730, Ø D h10: 25mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	210300 25
GTIN	4045197523242
Artikelklasse	21M

**Omschrijving**
**Opmerking:**

$a_{p\max}$  – **beslist in acht nemen! Gebruiksadvies ( $v_c$  en  $f_z$ )** geldt ook voor  $a_{p\max}$ .

**Technische beschrijving**

Snijkop-Ø D	25 mm
Snijlengte $L_2$	19 mm
Maximale snijdiepte $a_{p\max}$ in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	1,25 mm
Programmeerradius $R_p$	4,594 mm
Koplengte l	32 mm
Hoekradius	3,75 mm
Voeding $f_z$ in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	1,3 mm
Opnamegrootte	24 mm
Aantal snijkanten Z	3
Soort	HB730
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N

Spiraalhoek	45 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Schachtuitvoering	GARANT TopCut
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	50 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	40 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

## Accessoires

Opzetadapter voor momentsleutel Type 21X5	219986 21X5
Montagesleutel Type 21X5	219987 21X5