

Garant**NC-centreerboor 90°, HB730, Ø D ± 0,01: 10mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 210400 10 |
| GTIN | 4045197557537 |
| Artikelklasse | 21M |

Technische beschrijving

| | |
|--|---------------|
| Snijkop-Ø D | 10 mm |
| Koplengte l | 13 mm |
| Snijlengte L ₂ | 5 mm |
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,6 mm/omw, |
| Opnamegrootte | 10 mm |
| Serie | TopCut |
| Soort | HB730 |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Tophoek | 90 graden |
| Schacht | GARANT TopCut |
| Inwendige koeling | nee |

Producttype

Snij-inzetdeel voor het
centreer- en aanboren

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 210 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 150 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 130 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | beperkt geschikt | 50 m/min | H |
| Staal < 60 HRC | beperkt geschikt | 40 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 80 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 160 m/min | K |
| Olie | beperkt geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |

Accessoires

Opzetadapter voor momentsleutel Type 8X3

219986 8X3

Montagesleutel Type 8X3

219987 8X3