

GARANT Master Alu VHM-fijnfrees HPC, ongecoat, Ø h6 DC: 20mm**Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 203213 20 |
| GTIN | 4067263100355 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor fijn afwerken. De snijkantgeometrie is geoptimaliseerd voor een geringe aanzet en uitstekende oppervlakken. Hoge ingebouwde stabiliteit en stabiel werkend dankzij ongelijke steek.

Toepassing:

Voor het omtrekfrezen als nabewerking.

Opmerking:

Optimale productieresultaten in combinatie met de GARANT hiRunER precisie-ER-spantanghouder, GARANT Master Chuck hydrohouder en krachtspanklem.

Technische beschrijving

| | |
|--|-------------|
| Hoekfasehoek | 90 graden |
| Schacht-Ø D_s | 20 mm |
| Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend | 0,04 mm |
| Vrijloop-Ø D_1 | 19,5 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 20 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal |
| Spiraelhoek | 40 graden |
| Tolerantie nominale Ø | h6 |
| Totale lengte L | 125 mm |
| Snijlengte L_c | 64 mm |

| | |
|--|--------------------------------|
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 72 mm |
| Aantal tanden Z | 7 |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HA |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Serie | Master Alu |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | W |
| Spiraelhoek eigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Freestoepping | Monofrezen zeer nauwkeurig 90° |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,025×D bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Hoekfrezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|----------------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 380 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 360 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | onder voorwaarden geschikt | 320 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 260 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 220 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 250 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 220 m/min | N |
| PF 31 | geschikt | 200 m/min | N |

| | | | |
|------------------------|----------------------------|-----------|---|
| Cu | onder voorwaarden geschikt | 160 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 220 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |
| Dienstverlening | | | |
| Schachtslijpen Type HB | | 129100 HB | |