

GARANT Master Alu VHM-fijnfrees HPC, ongecoat, Ø h6 DC: 10mm**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203216 10
GTIN	4067263100492
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor fijn afwerken. De snijkantgeometrie is geoptimaliseerd voor een geringe aanzet en uitstekende oppervlakken. Hoge ingebouwde stabiliteit en stabiel werkend dankzij ongelijke steek.

Toepassing:

Voor het omtrekfrezen als nabewerking.

Opmerking:

Optimale productieresultaten in combinatie met de GARANT hiRunER precisie-ER-spantanghouder, GARANT Master Chuck hydrohouder en krachtspanklem.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	58 mm
Totale lengte L	100 mm
Snijlengte L_c	25 mm
Tolerantie nominale \varnothing	h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spiraelhoek	40 graden
Vrijloop- $\varnothing D_1$	9,2 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Snijkant- $\varnothing D_c$	10 mm

Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,03 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Aantal tanden Z	7
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Freestoepping	Monofrezen zeer nauwkeurig 90°
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,015×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	380 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	360 m/min	N
Aluminium > 10% Si	onder voorwaarden geschikt	320 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	260 m/min	N
PE-HD	geschikt	220 m/min	N
PA 66	geschikt	250 m/min	N
PEEK	geschikt	220 m/min	N
PF 31	geschikt	200 m/min	N

Cu	onder voorwaarden geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	220 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			
Schachtslijpen Type HB		129100 HB	