

## GARANT Master Alu VHM-fijnfrees HPC, ongecoat, Ø h6 DC: 10mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	203215 10
GTIN	4067263100430
Artikelklasse	11X

### Omschrijving

**Uitvoering:**

**Voor fijn afwerken.** De snijkantgeometrie is geoptimaliseerd voor een geringe aanzet en uitstekende oppervlakken. Hoge ingebouwde stabiliteit en stabiel werkend dankzij ongelijke steek.

**Toepassing:**

Voor het omtrekfrezen als nabewerking.

**Opmerking:**

Optimale productieresultaten in combinatie met de GARANT hiRunER precisie-ER-spantanghouder, GARANT Master Chuck hydrohouder en krachtspanklem.

### Technische beschrijving

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	58 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	9,5 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Totale lengte L	100 mm
Tolerantie nominale Ø	h6
Spiraelhoek	40 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aanzetrichting	horizontaal
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,03 mm
Aantal tanden Z	7

Snijlengte $L_c$	52 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	10 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraalsoek-eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Freestoeppassing	Monofrezen zeer nauwkeurig 90°
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,015×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	380 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	360 m/min	N
Aluminium > 10% Si	onder voorwaarden geschikt	320 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	260 m/min	N
PE-HD	geschikt	220 m/min	N
PA 66	geschikt	250 m/min	N
PEEK	geschikt	220 m/min	N
PF 31	geschikt	200 m/min	N

Cu	onder voorwaarden geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	220 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			
Schachtslijpen Type HB		129100 HB	