

## GARANT Master Alu VHM-fijnfrees HPC, ongecoat, Ø h6 DC: 16mm



### Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 203216 16     |
| GTIN          | 4067263100515 |
| Artikelklasse | 11X           |

### Omschrijving

**Uitvoering:**

**Voor fijn afwerken.** De snijkantgeometrie is geoptimaliseerd voor een geringe aanzet en uitstekende oppervlakken. Hoge ingebouwde stabiliteit en stabiel werkend dankzij ongelijke steek.

**Toepassing:**

Voor het omtrekfrezen als nabewerking.

**Opmerking:**

Optimale productieresultaten in combinatie met de GARANT hiRunER precisie-ER-spantanghouder, GARANT Master Chuck hydrohouder en krachtspanklem.

### Technische beschrijving

|                                                             |             |
|-------------------------------------------------------------|-------------|
| Hoekfasehoek                                                | 90 graden   |
| Aanzetrichting                                              | horizontaal |
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub>                                   | 16 mm       |
| Tolerantie nominale Ø                                       | h6          |
| Totale lengte L                                             | 150 mm      |
| Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in aluminium kortspanend | 0,035 mm    |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                                    | 16 mm       |
| Snijlengte L <sub>c</sub>                                   | 40 mm       |
| Aantal tanden Z                                             | 7           |
| Spiraalhoek                                                 | 40 graden   |

|                                            |                                |
|--------------------------------------------|--------------------------------|
| Balanceerkwaliteit met schacht             | G 2,5 met HA                   |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop        | 100 mm                         |
| Schacht                                    | DIN 6535 HA met h6             |
| Vrijloop- $\varnothing D_1$                | 15 mm                          |
| Serie                                      | Master Alu                     |
| Coating                                    | ongecoat                       |
| Snijmateriaal                              | VHM                            |
| Norm                                       | Fabrieksnorm                   |
| Type                                       | W                              |
| Spiraelhoek eigenschap                     | ongelijk                       |
| Verdeling van de snijkanten                | ongelijk                       |
| Freestoepping                              | Monofrezen zeer nauwkeurig 90° |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,015xD bij kanten             |
| Inwendige koeling                          | nee                            |
| Verspaningsstrategie                       | HPC                            |
| Gekleurde ring                             | geel                           |
| Producttype                                | Hoekfrezen                     |

## Gebruikersgegevens

|                         | Geschiktheid               | $V_c$     | ISO-code |
|-------------------------|----------------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen        | geschikt                   | 380 m/min | N        |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt                   | 360 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si      | onder voorwaarden geschikt | 320 m/min | N        |
| PMMA acryl              | geschikt                   | 260 m/min | N        |
| PE-HD                   | geschikt                   | 220 m/min | N        |
| PA 66                   | geschikt                   | 250 m/min | N        |
| PEEK                    | geschikt                   | 220 m/min | N        |
| PF 31                   | geschikt                   | 200 m/min | N        |

|                        |                            |           |   |
|------------------------|----------------------------|-----------|---|
| Cu                     | onder voorwaarden geschikt | 160 m/min | N |
| CuZn                   | geschikt                   | 220 m/min | N |
| nat maximaal           | geschikt                   |           |   |
| nat minimaal           | geschikt                   |           |   |
| Lucht                  | geschikt                   |           |   |
| <b>Dienstverlening</b> |                            |           |   |
| Schachtslijpen Type HB |                            | 129100 HB |   |