


**ISCAR SUMOCHAM snij-inzetdeel ICM k7, IC908, Ø DC: 14,5mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 231750 14,5   |
| GTIN          | 7291075244854 |
| Artikelklasse | 23J           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Prismatisch geslepen** snij-inzetdeel voor nauwkeurige positionering en stabiele passing. Gebogen, **radiale aanslagvlakken** voor aanzienlijke toename van de klemkracht door de inwerkende snijkrachten tijdens de bewerking. Voor een productieve boorbewerking met **hoge voedingssnelheden**.

**ICM**

Voornaamste toepassingsgebied **ISO M, ISO S** (met name Inconel en titanium) en ISO N. Snijkant met negatieve afschuining en speciale afronding – speciaal voor de roestvrije bewerking.

**Opmerking:**

Snijgegevens gelden voor basiselement 5×D. Pilotboringen uitsluitend met een snij-inzetdeel van hetzelfde type uitvoeren – vooral bij inzetdelen FCP en QCP-2M. Neem de toepassingsaanwijzingen voor het basiselement in acht. Snijkanttolerantie van de inzetdelen: **k7** (snijkantdiameter met positieve tolerantie).

Aanduidingsconventie: [type] [Ø D<sub>c</sub>]-[toevoeging] [materiaal]

Voorbeelden:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimale bestelhoeveelheid komt overeen met één verpakkingseenheid (VPE) of een veelvoud daarvan.**

## Technische beschrijving

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Ø D                                      | 14,5 mm                       |
| Aantal wisselingen/snijkanten            | 2                             |
| Coating                                  | TiAlN                         |
| Serie                                    | SUMOCHAM                      |
| Voeding f in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/omw,                   |
| Voor basiselement maat                   | 14                            |
| Iscar - artikelaanduiding                | ICM 145 IC908                 |
| Voeding f in Inconel®                    | 0,15 mm/omw,                  |
| Geometrie                                | ICM                           |
| Tophoek                                  | 154 graden                    |
| Fabrikantnummer                          | ICM 145 IC908                 |
| Soort                                    | IC908                         |
| Snijmateriaal                            | HM                            |
| Producttype                              | Snij-inzetdeel voor het boren |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid               | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend)        | geschikt onder voorwaarden | 155 m/min      | N        |
| Aluminium > 10% Si             | geschikt onder voorwaarden | 120 m/min      | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt onder voorwaarden | 100 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt onder voorwaarden | 90 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt onder voorwaarden | 100 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt onder voorwaarden | 70 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt onder voorwaarden | 55 m/min       | P        |
| TOOLOX 33                      | geschikt onder voorwaarden | 70 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                      | geschikt                   | 60 m/min       | H        |

|                             |                            |           |   |
|-----------------------------|----------------------------|-----------|---|
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 50 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 35 m/min  | S |
| Inconel                     | geschikt                   | 35 m/min  | S |
| GG(G)                       | geschikt onder voorwaarden | 120 m/min | K |
| CuZn                        | geschikt                   | 155 m/min | N |
| Olie                        | geschikt onder voorwaarden |           |   |
| nat maximaal                | geschikt                   |           |   |