

**ISCAR SUMOCHAM snij-inzetdeel ICP k7, IC908, Ø DC: 21,5mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 231740 21,5   |
| GTIN          | 7291075247312 |
| Artikelklasse | 23J           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Prismatisch geslepen** snij-inzetdeel voor nauwkeurige positionering en stabiele passing. Gebogen, **radiale aanslagvlakken** voor aanzienlijke toename van de klemkracht door de inwerkende snijkrachten tijdens de bewerking. Voor een productieve boorbewerking met **hoge voedingssnelheden**.

**ICP**

Voornaamste toepassingsgebied **ISO P, ISO M** (met name duplex) en **ISO H**. Unieke snijkantvoorbereiding voor het best mogelijke compromis tussen snijkantstabiliteit en scherppte van de snede.

**Opmerking:**

Snijgegevens gelden voor basiselement 5×D. Pilotboringen uitsluitend met een snij-inzetdeel van hetzelfde type uitvoeren – vooral bij inzetdelen FCP en QCP-2M. Neem de toepassingsaanwijzingen voor het basiselement in acht. Snijkanttolerantie van de inzetdelen: **k7** (snijkantdiameter met positieve tolerantie).

Aanduidingsconventie: [type] [Ø D<sub>c</sub>]-[toevoeging] [materiaal]

Voorbeelden:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908

## Technische beschrijving

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Serie                                      | SUMOCHAM                      |
| Coating                                    | TiAlN                         |
| Ø D  | 21,5 mm                       |
| Voor basiselement maat                     | 21                            |
| Aantal wisselingen/snijkanten              | 2                             |
| Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,35 mm/omw,                  |
| Iscar - artikelaanduiding                  | ICP 215 IC908                 |
| Voeding f <sub>z</sub> in staal < 55 HRC   | 0,2 mm/omw,                   |
| Geometrie                                  | ICP                           |
| Tophoek                                    | 154 graden                    |
| Fabrikantnummer                            | ICP 215 IC908                 |
| Soort                                      | IC908                         |
| Snijmateriaal                              | HM                            |
| Producttype                                | Snij-inzetdeel voor het boren |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 100 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 90 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 100 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 70 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 55 m/min       | P        |
| Staal < 55 HRC                 | geschikt     | 35 m/min       | H        |
| Staal < 60 HRC                 | geschikt     | 35 m/min       | H        |
| TOOLOX 33                      | geschikt     | 70 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                      | geschikt     | 60 m/min       | H        |

|                                     |                            |           |   |
|-------------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 35 m/min  | H |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>         | onder voorwaarden geschikt | 50 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>         | onder voorwaarden geschikt | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>          | onder voorwaarden geschikt | 35 m/min  | S |
| Inconel                             | onder voorwaarden geschikt | 35 m/min  | S |
| GG(G)                               | geschikt                   | 120 m/min | K |
| CuZn                                | onder voorwaarden geschikt | 155 m/min | N |
| Olie                                | onder voorwaarden geschikt |           |   |
| nat maximaal                        | geschikt                   |           |   |