

**ISCAR SUMOCHAM snij-inzetdeel FCP k7, IC908, Ø DC: 27mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 231790 27     |
| GTIN          | 7291075298246 |
| Artikelklasse | 23J           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Prismatisch geslepen** snij-inzetdeel voor nauwkeurige positionering en stabiele passing. Gebogen, **radiale aanslagvlakken** voor aanzienlijke toename van de klemkracht door de inwerkende snijkrachten tijdens de bewerking. Voor een productieve boorbewerking met **hoge voedingssnelheden**.

**FCP**

Voornaamste toepassingsgebied **ISO P** en **ISO K**, neventoepassing ISO M. **Platte-kopgeometrie** met centreerpunt. Handig bij radiale wegschuiving en schuine materiaalluitgang.

**Opmerking:**

Snijgegevens gelden voor basiselement 5×D. Pilotboringen uitsluitend met een snij-inzetdeel van hetzelfde type uitvoeren – vooral bij inzetdelen FCP en QCP-2M. Neem de toepassingsaanwijzingen voor het basiselement in acht. Snijkanttolerantie van de inzetdelen: **k7** (snijkantdiameter met positieve tolerantie).

Aanduidingsconventie: [type] [Ø D<sub>c</sub>]-[toevoeging] [materiaal]

Voorbeelden:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908

## Technische beschrijving

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Ø D  | 27 mm                         |
| Aantal wisselingen/snijkanten              | 2                             |
| Voor basiselement maat                     | 27                            |
| Coating                                    | TiAlN                         |
| Serie                                      | SUMOCHAM                      |
| Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,4 mm/omw,                   |
| Iscar - artikelaanduiding                  | FCP 270 IC908                 |
| Geometrie                                  | FCP                           |
| Tophoek                                    | 140 graden                    |
| Fabrikantnummer                            | FCP 270 IC908                 |
| Soort                                      | IC908                         |
| Snijmateriaal                              | HM                            |
| Producttype                                | Snij-inzetdeel voor het boren |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid               | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 100 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 90 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 100 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 70 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 55 m/min       | P        |
| Staal < 55 HRC                 | onder voorwaarden geschikt | 35 m/min       | H        |
| Staal < 60 HRC                 | geschikt                   | 35 m/min       | H        |
| TOOLOX 33                      | onder voorwaarden geschikt | 70 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                      | geschikt                   | 60 m/min       | H        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | onder voorwaarden geschikt | 50 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | onder voorwaarden geschikt | 50 m/min       | M        |

|              |                            |           |   |
|--------------|----------------------------|-----------|---|
| Inconel      | onder voorwaarden geschikt | 35 m/min  | S |
| GG(G)        | geschikt                   | 120 m/min | K |
| CuZn         | onder voorwaarden geschikt | 155 m/min | N |
| Olie         | onder voorwaarden geschikt |           |   |
| nat maximaal | geschikt                   |           |   |