

Garant**HiPer-Drill snij-inzetdeel m7, HB7530, Ø D: 29,5mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 231640 29,5 |
| GTIN | 4045197604743 |
| Artikelklasse | 21M |

Omschrijving**Uitvoering:**

Prismatisch geslepen snij-inzetdeel voor nauwkeurige positionering en stabiele passing. Rondloopnauwkeurigheid in gemonteerde toestand $\leq 20 \mu\text{m}$. Voor boringen tot nauwkeurigheid IT9.

Opmerking:

Snijgegevens gelden voor basiselement $5 \times D$.

Pilotboringen uitsluitend met een snij-inzetdeel van hetzelfde type uitvoeren.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------|
| Voeding f in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,43 mm/omw, |
| Voor basiselement maat | 29 mm |
| Ø D | 29,5 mm |
| Serie | HiPer-Drill |
| Aantal wisselingen/snijkanten | 1 |
| Tophoek | 135 graden |

| | |
|---------------------|-------------------------------|
| Soort | HB7530 |
| Snijmateriaal | HM |
| Semi-standaard | ja |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Producttype | Snij-inzetdeel voor het boren |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 130 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 75 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geschikt | 40 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geschikt | 35 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | beperkt geschikt | 30 m/min | H |
| GG(G) | beperkt geschikt | 80 m/min | K |
| nat maximaal | geschikt | | |

Accessoires

| | |
|--------------------------------------|--------------|
| Torx Plus®-schroef Aandrijving 15IP1 | 231999 15IP1 |
|--------------------------------------|--------------|