

**Garant****VHM-afbramer, meelopend en tegenlopend met spiraalhoek, TiSiN, Ø DC: 3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	208181 3
GTIN	4067263107408
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:****Extra lange schacht.**

Dubbel geslepen kopdeel met **hoek van 45°**.

De op het kopdeel **aan beide zijden aangeslepen spiraalhoek** zorgt voor een **duidelijk lichtere snede** en daarmee voor **uitstekende oppervlaktekwaliteiten**. Voor **universeel gebruik** in bijna alle materialen. De nieuw ontwikkelde coating **voorkomt effectief de vorming van opbouwsnijkanten** - ook in aluminium en corrosiebestendige staalsoorten (RVS).

Uitvoering spits

**Toepassing:**

Voor het **meelopend** en **tegenlopend afbramen** en **afschuinen**, ook op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Uitermate geschikt **voor contourwerkzaamheden**.

**Opmerking:**

**Opvolger van nr. 208180.**

**Technische beschrijving**

Hoekfasehoek	45 graden
Ø D <sub>1</sub> +0,05	2,2 mm
Totale lengte L	75 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Fasenfrezen	voorwaarts en achterwaarts 45
Vorm	Spits

## Gegevensblad

L <sub>2</sub> +0,5	2 mm
L <sub>4</sub> +0,5	10 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Aantal tanden Z	5
Spiraelhoek	5 graden
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	±0,05
Verzinkboorpunthoek	90 graden
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,25 x L2 bij kanten
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Afbramer

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	130 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	80 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	M

## Gegevensblad

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	20 m/min	S
GG(G)	geschikt	50 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		