

Garant**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 5X0,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132906 5X0,5
GTIN	4067263108443
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

GARANT Master Tap universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Tolerantieklasse ISO3X/6GX. Voor werkstukken, die van een **galvanische bescherm laag** worden voorzien of door harden licht krimpen.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	3,5 mm
Norm	DIN 374
Totale lengte L	70 mm
Schacht-vierkant □	2,7 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	15 mm
Draadafmeting	M5×0,5
Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Draadsoort	MF
Kerngat-Ø	4,5 mm

Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Draadspoed	0,5 mm
Schroefdraad-Ø	5 mm
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		