

**Garant****GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 20X2****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 132905 20X2   |
| GTIN          | 4067263108528 |
| Artikelklasse | 111           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**GARANT Master Tap universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

**Technische beschrijving**

|                          |            |
|--------------------------|------------|
| Schacht-vierkant □       | 12 mm      |
| Draadspoed               | 2 mm       |
| Norm                     | DIN 374    |
| Tolerantieklasse         | ISO 2X 6HX |
| Totale lengte L          | 140 mm     |
| Aantal snijkanten Z      | 4          |
| Draaddiepte              | 60 mm      |
| Draadafmeting            | M20x2      |
| Draadsoort               | MF         |
| Snijmateriaal            | HSS E PM   |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub> | 16 mm      |
| Schroefdraad-Ø           | 20 mm      |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Kerngat-Ø                    | 18 mm                                   |
| Aantal spaangroeven          | 4                                       |
| Coating                      | AlTiX                                   |
| Flankhoek                    | 60 graden                               |
| Schroefdraadnorm             | DIN 13                                  |
| Aansnijdingsvorm             | B                                       |
| Schacht                      | Cilinderschacht met h9                  |
| Inwendige koeling            | nee                                     |
| Toepassing bij boringtype    | tot 3xD bij doorlopend gat              |
| Snijrichting                 | rechts                                  |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring               | groen                                   |
| Serie                        | Master Tap                              |
| Producttype                  | Tap                                     |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen               | geschikt     | 30 m/min       | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt     | 35 m/min       | N        |
| Aluminium > 10% Si             | geschikt     | 20 m/min       | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 30 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 30 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 25 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 12 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 8 m/min        | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt     | 10 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt     | 8 m/min        | M        |

## Gegevensblad

|              |          |          |   |
|--------------|----------|----------|---|
| GG(G)        | geschikt | 20 m/min | K |
| CuZn         | geschikt | 20 m/min | N |
| Uni          | geschikt |          |   |
| Olie         | geschikt |          |   |
| nat maximaal | geschikt |          |   |