

**SPMT 1806 EDER-NB3P, PR1835, Type: ST1400****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 224025 ST1400 |
| GTIN          | 4960664030101 |
| Artikelklasse | 25A           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Speciale wisselplaatgeometrie zorgt voor gereduceerde snijkrachten en verbeterde spaanbreuk. Alle types met **Wiper-snijanten** voor hoge voedingen.

**Toepassing:**

**NB2P / NB3P:** voor **gereduceerde snijkrachten**. Speciaal voor grote uitsteeklengtes en dunne werkstukken.

**Opmerking:**

**Frezen worden wisselend uitgerust met hetzelfde aantal wisselplaten van vorm NB2 en NB3.** Let op de combinatieaanduidingen op de houder.

Toepassingsrichtwaarden voor  $a_e = 1 \times D$ .

**Technische beschrijving**

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Voeding $f_z$ per tand | 0,06 - 0,15 mm |
| Plaatdikte E           | 6,35 mm        |
| Type                   | ST1400         |
| Hoekradius             | 1,2 mm         |

|                              |                             |
|------------------------------|-----------------------------|
| ISO-code wisselplaat         | SPMT 1806 EDER-NB3P         |
| Soort                        | PR1835                      |
| Snijmateriaal                | HM                          |
| Toepassing                   | licht snijdend              |
| Aantal wisselingen/snijkanen | 4                           |
| Producttype                  | Wisselplaat voor het frezen |

### Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid               | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 200 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 180 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 180 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 160 m/min      | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 160 m/min      | P        |
| nat maximaal                   | geschikt onder voorwaarden |                |          |
| nat minimaal                   | geschikt onder voorwaarden |                |          |
| droog                          | geschikt                   |                |          |
| Lucht                          | geschikt                   |                |          |