

**Garant****Kopse ruimer H7, ongecoat, Nominale Ø DC: 7mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	162826 7
GTIN	4067263112532
Artikelklasse	110

**Omschrijving****Uitvoering:**

Aan de kopse kant snijdende machineruimer voor een **zo nauwkeurig mogelijke steekmaatvastheid. Geoptimaliseerd duikfrezen** maakt een **precieze uitlijningsnauwkeurigheid** van het gemaakte boorgat mogelijk. Rechtgegroefde uitvoering met **lange spaangroeven** voor een optimale spaanafvoer.

**Toepassing:**

Voor het maken van exact uitgelijnde, achter elkaar liggende boringen. Bij zeer hoge eisen met betrekking tot de rechtheid van de boring. Ruimen tot op de bodem van de boring, alsmede van doorlopende gaten.

**Opmerking:**

Nieuwe schachttolerantie h6 in acht nemen. Configureerbare ruimers in het diameterbereik van 2,200 tot 12,220 mm en met vrij te kiezen passing zijn bestelbaar via nr. 162830.

**Technische beschrijving**

Overmaat op nominale Ø	0,1 - 0,2 mm
Tolerantie	H7
Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/omw,
Snijlengte L <sub>c</sub>	22 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Totale lengte L	109 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub>	69 mm
Aantal snijkanten Z	6

Duikfrezen	2,5 mm
Nominale $\varnothing D_c$	7 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	nee
Schacht	Cilinderschacht met h6
Toepassing bij boringtype	bij blind en doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Ruimer

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	20 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt onder voorwaarden	10 m/min	P
GG(G)	geschikt	10 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt onder voorwaarden		

