

Garant

Stiftfrees GARANT Master Alu – zeer grof (non-ferro / alu), HM DLC, Type: A1225



Bestelgegevens

Bestelnummer	543710 A1225
GTIN	4067263117926
Artikelklasse	51D

Omschrijving

Uitvoering:

Uitstekende oppervlakteresultaten en geen aanhechting van spanen. Schacht-Ø 6mm. Geschikt voor gebruik bij de ruw- en nafreesbewerking. Met hoogrendementcoating voor een hogere standtijd, minder warmtetoevoer en minder aanhechting van spanen.

- **Hoge materiaalafname.**
- **Rustige loop.**
- **Hoogrendementcoating voor geringe warmtebelasting, hogere standtijd, verbeterde spaanafvoer.**
- **Het modernste substraat geoptimaliseerd voor aluminiummaterialen.**
- **extreme standtijden.**

GARANT-stiftfreesen worden vervaardigd van hoogwaardige hardmetaalsoorten met een grote taaiheid en een optimale snijkantstabiliteit; ze worden uitsluitend op de modernste CNC-machines geproduceerd. Als de diameter van de kop groter is dan de diameter van de schacht, is de schacht van staal, anders is de schacht eveneens van hardmetaal.

De innovatieve tandgeometrie maakt een hoge verspaningscapaciteit mogelijk en zorgt tegelijkertijd voor een extreem rustige loop en zeer goede geleidbaarheid. Extra stabiele schacht met 8 mm.

Toepassing:

Geoptimaliseerd voor het bewerken van harde en zachte aluminiumlegeringen, kunststoffen, brons en non-ferrometalen.

Geschikt voor zowel handmatige toepassingen als bij het werk met industrierobots. Voor afbramen, afschuinen, trimmen en bewerken van lasnaden en oppervlakken.

Voor freeswerkzaamheden met zeer hoge belasting.

Opmerking:

Materialen met slechte warmtegeleiding: Toerental verlagen om blauw worden van de stiftfrees en smeren te voorkomen.

Technische beschrijving

Kop-Ø	12 mm
Totale lengte	65 mm
Schacht-Ø	8 mm
Vormbeschrijving	Cilinder
Koplengte	25 mm
Snijmateriaal	HM DLC
Producttype	Stiftfrees