

Garant**GARANT Diabolo VHM-circulaire draadfrees 2,5×D, TiAlN, M: M6****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139524 M6
GTIN	4067263118008
Artikelklasse	11J

Omschrijving**Uitvoering:**

Gereedschap voor de **gecombineerde vervaardiging** van boring, afschuining en schroefdraad **in slechts één handeling**. Geen voorboren meer nodig. De innovatieve geometrie van de kopse snijkant maakt dit gereedschap een specialist voor het tappen van schroefdraad in **geharde en moeilijk verspanbare materialen**. Door de **TiAlN-hoogrendementcoating** wordt een maximum aan **standtijd** bereikt, speciaal in geharde staalsoorten **tot 63 HRC**. Alle gereedschappen zijn linkssnijdend en geschikt voor **rechtse en linkse draad**.

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139524 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139524 + 129100 HE** bestellen.

Gebruik **in principe met KSS-emulsie**. (Vetgehalte min. 8%). Bij staalsoorten **>45 HRC** alleen met **perslucht** toepasbaar! Ook bruikbaar voor draadafmeting MF7×1 en MF8×1.

Technische beschrijving

Schachtlengte L _s	36,4 mm
Snijlengte l _c	2,8 mm
Draadspoed	1 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Afkoppellengte L ₁	17,6 mm
Draadafmeting	M6
Draaddiepte	15

Snijkant-Ø D _c	4,6 mm
Voeding f _z in staal < 65 HRC	0,01 mm
Programmeerradius	2,27 mm
Aantal spaangroeven	4
Hals-Ø D ₁	3,36 mm
Inwendige koeling	ja
Totale lengte L	57 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal snijkanten Z	4
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij doorlopend gat
Verzinktraphoek	90 graden
Snijrichting	links
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	45 m/min	H

Staal < 60 HRC	geschikt	40 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt onder voorwaarden	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	45 m/min	S
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE