

**Garant****GARANT Diabolo VHM-circulaire draadfrees 2xD, TiAlN, G: G1/2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139527 G1/2
GTIN	4067263118091
Artikelklasse	11J

**Omschrijving****Uitvoering:**

Gereedschap voor de **gecombineerde vervaardiging** van boring, afschuining en schroefdraad **in slechts één handeling**. Geen voorboren meer nodig. De innovatieve geometrie van de kopse snijkant maakt dit gereedschap een specialist voor het tappen van schroefdraad in **geharde en moeilijk verspaanbare materialen**. Dankzij de **TiAlN-hoogrendementcoating** wordt een maximale **standtijd** bereikt, met name in geharde staalsoorten **tot 63 HRC**. Alle gereedschappen zijn linkssnijdend en geschikt voor **rechtse en linkse draad**.

**Toepassing:**

Voor **cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

**Opmerking:**

Gebruik **in principe met KSS-emulsie**. (Vetgehalte min. 8%). Bij staalsoorten **>45 HRC** alleen met **perslucht** toepasbaar!

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139527 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 139527 + 129100 HE** bestellen. **Ook bruikbaar voor draadafmeting G5/8 tot G3/4**.

**Technische beschrijving**

Gangen per inch	14
Inwendige koeling	ja
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Totale lengte L	100 mm

Schachtlengte $L_s$	51,2 mm
Draaddiepte	47
Aantal spaangroeven	4
Afkoppellengte $L_1$	47 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	15,7 mm
Snijlengte $l_c$	6 mm
Hals- $\varnothing D_1$	12,92 mm
Draadspoed	1,814 mm
Programmeerradius	7,85 mm
Voeding $f_z$ in staal < 65 HRC	0,01 mm
Draadafmeting	G1/2
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	VHM
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal snijkanten Z	4
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Verzinktraphoek	90 graden
Snijrichting	links
Schachttolerantie	h6
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P

Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	45 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	40 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt onder voorwaarden	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	S
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE