

Garant**Snij-inzetdeel, Ø: 6,2mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 237621 6,2 |
| GTIN | 4045197681492 |
| Artikelklasse | 29W |

Omschrijving**Toepassing:**

Voor micro-uitdraaikoppen. **Schacht-Ø 7 mm** voor directe opname in de kop nr. 237495 en 237498.

Technische beschrijving

| | |
|-----------------|--------------------|
| Ø | 6,2 mm |
| Schacht-Ø | 7 mm |
| Lengte L | 20,3 mm |
| Spindelbereik-Ø | 6,2 - 7,3 mm |
| Producttype | Spindelgereedschap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 240 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 240 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 240 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 210 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|------------------|-----------|---|
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | geschikt | 80 m/min | H |
| Staal < 60 HRC | geschikt | 70 m/min | H |
| Staal < 67 HRC | geschikt | 60 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 40 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 150 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 290 m/min | N |
| Grafiet, GFK, CFK | geschikt | 100 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |