

**VHM-schachtfrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202770 20
GTIN	4067263119012
Artikelklasse	12Z

Omschrijving**Uitvoering:**

Uiterst voordelige VHM-schachtfrees voor de verspaning van staal en corrosiebestendig staal. Er zijn geen speciale afmetingen en uitvoeringen mogelijk. Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schacht-Ø D_s	20 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Snijkant-Ø D_c	20 mm
Snijlengte L_c	44 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	e8
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Totale lengte L	104 mm
Hoekfasehoek	45 graden

Spiraalhoek	42 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	230 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	30 m/min	S
GG(G)	geschikt	220 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		

Gegevensblad

droog

geschikt

Lucht

geschikt