

**VHM-schachtfrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202770 10
GTIN	4067263118688
Artikelklasse	12Z

Omschrijving**Uitvoering:**

Uiterst voordelige VHM-schachtfrees voor de verspaning van staal en corrosiebestendig staal. Er zijn geen speciale afmetingen en uitvoeringen mogelijk. Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Technische beschrijving

Totale lengte L	72 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø D_s	10 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Spiraalgoek	42 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Snijlengte L_c	24 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Snijkant-Ø D_c	10 mm

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	230 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	onder voorwaarden geschikt	30 m/min	S
GG(G)	geschikt	220 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		

Gegevensblad

droog

geschikt

Lucht

geschikt