



VHM-schachtfrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202770 8
GTIN	4067263118671
Artikelklasse	12Z

Omschrijving

Uitvoering:

Uiterst voordelige VHM-schachtfrees voor de verspaning van staal en corrosiebestendig staal. Er zijn geen speciale afmetingen en uitvoeringen mogelijk. Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Technische beschrijving

Hoekfasehoek	45 graden
Snijlengte L_c	22 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Spiraalsoek	42 graden
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Totale lengte L	63 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	230 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	30 m/min	S
GG(G)	geschikt	220 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		

Gegevensblad

droog

geschikt

Lucht

geschikt