


VHM-schachtfrees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	GG2010 6
GTIN	4067263119340
Artikelklasse	GGN

Omschrijving
Uitvoering:

VHM-schachtfrees voor de verspaning van staal en corrosiebestendig staal.

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Zoals nr. 202770.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,02 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant-Ø D_c	6 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,03 mm
Spiraelhoek	42 graden
Totale lengte L	57 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,045 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Snijlengte L_c	14 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Inhoud	10
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Aantal tanden Z	4
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalsoeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	230 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	onder voorwaarden geschikt	30 m/min	S
GG(G)	geschikt	220 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	onder voorwaarden geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Geschikte producten

<https://www.hoffmann-group.com/NL/nl/hom/p/GG2010-6>