

Garant**GARANT Master Steel VHM-hoogrendement boor DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 15,2mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122761 15,2 |
| GTIN | 4067263121954 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving**Uitvoering:**

Robuuste booruitvoering en geoptimaliseerde speciale aanslijping voor een **optimale spaanvorming en veilige spaanbreuk** met verhoogde **voedingswaarden tegelijkertijd**. **Geavanceerde microgeometrie, convexe snijkantvorm** en **slijpen met conische mantel** voor extra stabiliteit van de hoofdsnijkant. **Geoptimaliseerde spangroefgeometrie en gepatenteerde kopse geometrie** voor een **proceszekere spaanafvoer** in stalen materialen en gietstaal. **Hoogrendementcoating** van de nieuwste generatie.

Opmerking:

Spangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122762** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122761 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------|
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,39 mm/omw, |
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 60,2 mm |
| Schacht-Ø D _s | 16 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Nominale Ø D _c | 15,2 mm |
| Norm | DIN 6537 |

| | |
|------------------------|--------------------|
| Spaangroeflengte L_c | 83 mm |
| Totale lengte L | 133 mm |
| Serie | Master Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 6xD |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 155 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 145 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 130 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | geschikt | 60 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt onder voorwaarden | 55 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt onder voorwaarden | 45 m/min | M |
| GG | geschikt | 130 m/min | K |
| GGG | geschikt | 90 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |

Lucht

geschikt