

Garant**GARANT Master Steel VHM-hoogrendement boor DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,5mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122761 6,5 |
| GTIN | 4067263121510 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving**Uitvoering:**

Robuuste booruitvoering en geoptimaliseerde speciale aanslijping voor een **optimale spaanvorming en veilige spaanbreuk** met verhoogde **voedingswaarden tegelijkertijd**. **Geavanceerde microgeometrie, convexe snijkantvorm** en **slijpen met conische mantel** voor extra stabiliteit van de hoofdsnijkant. **Geoptimaliseerde spangroefgeometrie en gepatenteerde kopse geometrie** voor een **proceszekere spaanafvoer** in stalen materialen en gietstaal. **Hoogrendementcoating** van de nieuwste generatie.

Opmerking:

Spangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122762** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122761 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Schacht-Ø D_s | 8 mm |
| Totale lengte L | 91 mm |
| Nominale Ø D_c | 6,5 mm |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 43,3 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Norm | DIN 6537 |

| | |
|--|--------------------|
| Spaangroeflengte L_c | 53 mm |
| Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,22 mm/omw, |
| Serie | Master Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 6xD |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|----------------------------|-----------|----------|
| Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 155 m/min | P |
| Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 145 m/min | P |
| Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 130 m/min | P |
| Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal $< 55 \text{ HRC}$ | geschikt | 60 m/min | H |
| RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geschikt onder voorwaarden | 55 m/min | M |
| RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$ | geschikt onder voorwaarden | 45 m/min | M |
| GG | geschikt | 130 m/min | K |
| GGG | geschikt | 90 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |

