

## GARANT Master Steel VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 17mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	122762 17
GTIN	4067263124474
Artikelklasse	11E

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Robuuste booruitvoering en geoptimaliseerde speciale aanslijping** voor een **optimale spaanvorming en veilige spaanbreuk** met verhoogde **voedingswaarden tegelijkertijd**. **Geavanceerde microgeometrie, convexe snijkantvorm en slijpen met conische mantel** voor extra stabiliteit van de hoofdsnijkant. **Geoptimaliseerde spangroefgeometrie en gepatenteerde kopse geometrie** voor een **proceszekere spaanafvoer** in stalen materialen en gietstaal. **Hoogrendementcoating** van de nieuwste generatie.

#### Opmerking:

Spangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technische beschrijving

Spangroeflengte $L_c$	93 mm
Totale lengte L	143 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,41 mm/omw,
Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø $D_s$	18 mm
Norm	DIN 6537
Nominale Ø $D_c$	17 mm
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	67,5 mm
Serie	Master Steel

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	155 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	145 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt onder voorwaarden	55 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt onder voorwaarden	45 m/min	M
GG	geschikt	130 m/min	K
GGG	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		