

**Garant****GARANT Master Steel VHM HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122476 9,8
GTIN	4067263123378
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Robuuste booruitvoering en geoptimaliseerde speciale aanslijping** voor een **optimale spaanvorming en veilige spaanbreuk** met verhoogde **voedingswaarden tegelijkertijd**. **Geavanceerde microgeometrie, convexe snijkantvorm** en **slijpen met conische mantel** voor extra stabiliteit van de hoofdsnijkant. **Geoptimaliseerde spangroefgeometrie en gepatenteerde kopse geometrie** voor een **proceszekere spaanafvoer** in stalen materialen en gietstaal. **Hoogrendementcoating** van de nieuwste generatie.

**Opmerking:**

Spangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische beschrijving**

Nominale Ø $D_c$	9,8 mm
Voeding $f$ in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,3 mm/omw,
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Spangroeflengte $L_c$	47 mm
Aantal snijkanten $Z$	2
Totale lengte $L$	89 mm
Norm	DIN 6537 K
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	32,3 mm

Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	155 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	145 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt onder voorwaarden	55 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt onder voorwaarden	45 m/min	M
GG	geschikt	130 m/min	K
GGG	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

