

## GARANT Master Steel VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	122762 11,2
GTIN	4067263124283
Artikelklasse	11E

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Robuuste booruitvoering en geoptimaliseerde speciale aanslijping** voor een **optimale spaanvorming en veilige spaanbreuk** met verhoogde **voedingswaarden tegelijkertijd**. **Geavanceerde microgeometrie, convexe snijkantvorm** en **slijpen met conische mantel** voor extra stabiliteit van de hoofdsnijkant. **Geoptimaliseerde spangroefgeometrie en gepatenteerde kopse geometrie** voor een **proceszekere spaanafvoer** in stalen materialen en gietstaal. **Hoogrendementcoating** van de nieuwste generatie.

#### Opmerking:

Spangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,33 mm/omw,
Norm	DIN 6537
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	54,2 mm
Totale lengte L	118 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Spangroeflengte L <sub>c</sub>	71 mm
Nominale Ø D <sub>c</sub>	11,2 mm
Serie	Master Steel

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	155 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	145 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt onder voorwaarden	55 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt onder voorwaarden	45 m/min	M
GG	geschikt	130 m/min	K
GGG	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		