

GARANT Master Steel VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,8mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	122762 8,8
GTIN	4067263124153
Artikelklasse	11E

Omschrijving

Uitvoering:

Robuuste booruitvoering en geoptimaliseerde speciale aanslijping voor een **optimale spaanvorming en veilige spaanbreuk** met verhoogde **voedingswaarden tegelijkertijd**. **Geavanceerde microgeometrie, convexe snijkantvorm** en **slijpen met conische mantel** voor extra stabiliteit van de hoofdsnijkant. **Geoptimaliseerde spangroefgeometrie en gepatenteerde kopse geometrie** voor een **proceszekere spaanafvoer** in stalen materialen en gietstaal. **Hoogrendementcoating** van de nieuwste generatie.

Opmerking:

Spangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische beschrijving

aanbevolen maximale boordiepte L_2	47,8 mm
Spangroeflengte L_c	61 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Totale lengte L	103 mm
Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/omw,
Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale Ø	h7
Nominale Ø D_c	8,8 mm
Norm	DIN 6537
Serie	Master Steel

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	155 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	145 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt onder voorwaarden	55 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt onder voorwaarden	45 m/min	M
GG	geschikt	130 m/min	K
GGG	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		