

## GARANT Master Steel VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,8mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	122476 5,8
GTIN	4067263123156
Artikelklasse	11E

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Robuuste booruitvoering en geoptimaliseerde speciale aanslijping** voor een **optimale spaanvorming en veilige spaanbreuk** met verhoogde **voedingswaarden tegelijkertijd**. **Geavanceerde microgeometrie, convexe snijkantvorm** en **slijpen met conische mantel** voor extra stabiliteit van de hoofdsnijkant. **Geoptimaliseerde spangroefgeometrie en gepatenteerde kopse geometrie** voor een **proceszekere spaanafvoer** in stalen materialen en gietstaal. **Hoogrendementcoating** van de nieuwste generatie.

#### Opmerking:

Spangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technische beschrijving

Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Nominale Ø $D_c$	5,8 mm
Voeding $f$ in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/omw,
Totale lengte $L$	66 mm
Aantal snijkanten $Z$	2
Spangroeflengte $L_c$	28 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Norm	DIN 6537 K
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	19,3 mm
Serie	Master Steel

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	155 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	145 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt onder voorwaarden	55 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt onder voorwaarden	45 m/min	M
GG	geschikt	130 m/min	K
GGG	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

