

**Garant****GARANT Master Steel VHM HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN,  
Ø DC h7: 9,3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122470 9,3
GTIN	4067263120162
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Robuuste booruitvoering en geoptimaliseerde speciale aanslijping** voor een **optimale spaanvorming en veilige spaanbreuk** met verhoogde **voedingswaarden tegelijkertijd**. **Geavanceerde microgeometrie, convexe snijkantvorm** en **slijpen met conische mantel** voor extra stabiliteit van de hoofdsnijkant. **Geoptimaliseerde spangroefgeometrie en gepatenteerde kopse geometrie** voor een **proceszekere spaanafvoer** in stalen materialen en gietstaal. **Hoogrendementcoating** van de nieuwste generatie.

**Opmerking:**

Spangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122471 / 122476** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122470 / 122475** en **129100HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Spangroeflengte $L_c$	47 mm
Norm	DIN 6537 K
Totale lengte L	89 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Nominale Ø $D_c$	9,3 mm

aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	33,1 mm
Voeding $f$ in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,29 mm/omw,
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	115 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	105 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	60 m/min	P
GG	geschikt	110 m/min	K
GGG	geschikt	75 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		