

**Garant****GARANT Master Steel VHM HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122470 6,8
GTIN	4067263119951
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Robuuste booruitvoering en geoptimaliseerde speciale aanslijping** voor een **optimale spaanvorming en veilige spaanbreuk** met verhoogde **voedingswaarden tegelijkertijd**. **Geavanceerde microgeometrie, convexe snijkantvorm** en **slijpen met conische mantel** voor extra stabiliteit van de hoofdsnijkant. **Geoptimaliseerde spangroefgeometrie en gepatenteerde kopse geometrie** voor een **proceszekere spaanafvoer** in stalen materialen en gietstaal. **Hoogrendementcoating** van de nieuwste generatie.

**Opmerking:**

Spangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122471 / 122476** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122470 / 122475** en **129100HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Spangroeflengte $L_c$	34 mm
Aantal snijkanten Z	2
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	23,8 mm
Totale lengte L	79 mm
Norm	DIN 6537 K
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Tolerantie nominale Ø	h7

Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/omw,
Nominale Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
GG	geschikt	110 m/min	K
GGG	geschikt	75 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		