

**Garant****GARANT Master Steel HT precisie-verzinkboor met ongelijke steek 90°, TiAlN, Buiten-Ø Dc: 6,3mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 150350 6,3    |
| GTIN          | 4067263125273 |
| Artikelklasse | 15B           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Verzinkboor met 3 convexe ongelijke snijkanten voor kerfvrij verzinken en afbramen. Stabiele constructie en speciale geometrie met variabele spoed van de spiraalvormige snijkanten voor maximale belasting - zelfs in moeilijk verspaanbare materialen zoals Toolox 44 en Hardox 500. Duidelijke vermindering van de axiale en radiale krachten. Vervaardigd met nauwere fabricagetoleranties dan gespecificeerd in DIN335-C.

**Voordeel:**

Hoge zelfgeleiding en stabiliteit dankzij de convexe snijkantgeometrie. Kerfvrije werking voor uitstekende resultaten met een hoge gereedschapsstandtijd.

**Toepassing:**

Precisie-verzinkboren voor het maken van exacte, ronde 90°-verzinkingen in staal, gietijzer en moeilijke verspaanbare materialen. Uitstekend geschikt voor de toepassing in handboormachines en kolomboormachines.

**Technische beschrijving**

|   |        |
|---|--------|
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                  | 5 mm   |
| Voor schroeven met verzonken kop DIN 7991 | M3     |
| Totale lengte L                           | 45 mm  |
| Aantal snijkanten Z                       | 3      |
| Buiten-Ø                                  | 6,3 mm |

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| Kleinste verzinkboor-Ø voor boring vanaf    | 2 mm                                |
| Voeding f in staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/omw.                        |
| Coating                                     | TiAlN                               |
| Verzinkboorpunthoek                         | 90 graden                           |
| Snijmateriaal                               | HSS E                               |
| Steek van snijkanten van verzinkboor        | ongelijk                            |
| Norm  | DIN 335 C                           |
| Schacht                                     | Cilinderschacht met h9              |
| Inwendige koeling                           | nee                                 |
| Gekleurde ring                              | rood                                |
| Serie                                       | Master Steel                        |
| Producttype                                 | Getrapte verzinkboor en verzinkboor |

## Gebruikersgegevens

|                                     | Geschiktheid               | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|-------------------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend)             | geschikt onder voorwaarden | 72 m/min       | N        |
| Aluminium > 10% Si                  | geschikt onder voorwaarden | 58 m/min       | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>       | geschikt                   | 42 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>       | geschikt                   | 35 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>       | geschikt                   | 31 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | geschikt                   | 19 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | geschikt                   | 15 m/min       | P        |
| TOOLOX 33                           | geschikt                   | 14 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                           | geschikt                   | 13 m/min       | H        |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 10 m/min       | H        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>         | geschikt onder voorwaarden | 17 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>         | geschikt onder voorwaarden | 13 m/min       | M        |

## Gegevensblad

|                            |                            |          |   |
|----------------------------|----------------------------|----------|---|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | geschikt onder voorwaarden | 10 m/min | S |
| GG(G)                      | geschikt                   | 29 m/min | K |
| Olie                       | geschikt onder voorwaarden |          |   |
| nat maximaal               | geschikt                   |          |   |
| droog                      | geschikt onder voorwaarden |          |   |