

**Garant****GARANT Master Steel HT precisie-verzinkboor met ongelijke steek 90°, TiAlN, Buiten-Ø Dc: 12,4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	150350 12,4
GTIN	4067263125334
Artikelklasse	15B

**Omschrijving****Uitvoering:**

Verzinkboor met 3 convexe ongelijke snijkanten voor kerfvrij verzinken en afbramen. Stabiele constructie en speciale geometrie met variabele spoed van de spiraalvormige snijkanten voor maximale belasting - zelfs in moeilijk verspaanbare materialen zoals Toolox 44 en Hardox 500. Duidelijke vermindering van de axiale en radiale krachten. Vervaardigd met nauwere fabricagetoleranties dan gespecificeerd in DIN335-C.

**Voordeel:**

Hoge zelfgeleiding en stabiliteit dankzij de convexe snijkantgeometrie. Kerfvrije werking voor uitstekende resultaten met een hoge gereedschapsstandtijd.

**Toepassing:**

Precisie-verzinkboren voor het maken van exacte, ronde 90°-verzinkingen in staal, gietijzer en moeilijke verspaanbare materialen. Uitstekend geschikt voor de toepassing in handboormachines en kolomboormachines.

**Technische beschrijving**

Buiten-Ø	12,4 mm
Kleinste verzinkboor-Ø voor boring vanaf	3,3 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Voor schroeven met verzonken kop DIN 7991	M6

Totale lengte L	56 mm
Voeding f in staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/omw.
Coating	TiAlN
Verzinkboorpunthoek	90 graden
Snijmateriaal	HSS E
Steek van snijkanten van verzinkboor	ongelijk
Norm	DIN 335 C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	rood
Serie	Master Steel
Producttype	Getrapte verzinkboor en verzinkboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt onder voorwaarden	72 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt onder voorwaarden	58 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	42 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	31 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	19 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	14 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	13 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt onder voorwaarden	17 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt onder voorwaarden	13 m/min	M

## Gegevensblad

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt onder voorwaarden	10 m/min	S
GG(G)	geschikt	29 m/min	K
Olie	geschikt onder voorwaarden		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt onder voorwaarden		