

Garant**GARANT Master Steel HT precisie-verzinkboor met ongelijke steek 90°, TiAlN, Buiten-Ø Dc: 8mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 150350 8 |
| GTIN | 4067263125280 |
| Artikelklasse | 15B |

Omschrijving**Uitvoering:**

Verzinkboor met 3 convexe ongelijke snijkanten voor kerfvrij verzinken en afbramen. Stabiele constructie en speciale geometrie met variabele spoed van de spiraalvormige snijkanten voor maximale belasting - zelfs in moeilijk verspaanbare materialen zoals Toolox 44 en Hardox 500. Duidelijke vermindering van de axiale en radiale krachten. Vervaardigd met nauwere fabricagetoleranties dan gespecificeerd in DIN335-C.

Voordeel:

Hoge zelfgeleiding en stabiliteit dankzij de convexe snijkantgeometrie. Kerfvrije werking voor uitstekende resultaten met een hoge gereedschapsstandtijd.

Toepassing:

Precisie-verzinkboren voor het maken van exacte, ronde 90°-verzinkingen in staal, gietijzer en moeilijke verspaanbare materialen. Uitstekend geschikt voor de toepassing in handboormachines en kolomboormachines.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------|
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Buiten-Ø | 8 mm |
| Totale lengte L | 50 mm |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Kleinste verzinkboor-Ø voor boring vanaf | 2,5 mm |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Voor schroeven m. verz. kop ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M4 |
| Voeding f in staal < 1400 N/mm ² | 0,08 mm/omw. |
| Coating | TiAlN |
| Verzinkboorpunthoek | 90 graden |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Steek van snijkanten van verzinkboor | ongelijk |
| Norm | DIN 335 C |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | rood |
| Serie | Master Steel |
| Producttype | Getrapte verzinkboor en verzinkboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | geschikt onder voorwaarden | 72 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt onder voorwaarden | 58 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 42 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 31 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 19 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geschikt | 14 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geschikt | 13 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt onder voorwaarden | 17 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt onder voorwaarden | 13 m/min | M |

Gegevensblad

| | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|---|
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt onder voorwaarden | 10 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 29 m/min | K |
| Olie | geschikt onder voorwaarden | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | geschikt onder voorwaarden | | |