

Garant**GARANT Master Steel HT precisie-verzinkboor met ongelijke steek en 3 spanvlakken 90°, TiAlN, Buiten-Ø Dc: 19mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	150352 19
GTIN	4067263125518
Artikelklasse	15B

Omschrijving**Uitvoering:**

Verzinkboor met 3 convexe ongelijke snijkanten voor kerfvrij verzinken en afbramen. Stabiele constructie en speciale geometrie met variabele spoed van de spiraalvormige snijkanten voor maximale belasting - zelfs in moeilijk verspaanbare materialen zoals Toolox 44 en Hardox 500. Duidelijke vermindering van de axiale en radiale krachten. Vervaardigd met nauwere fabricagetoleranties dan gespecificeerd in DIN335-C.

Voordeel:

Hoge zelfgeleiding en stabiliteit dankzij de convexe snijkantgeometrie. Kerfvrije werking voor uitstekende resultaten met een hoge gereedschapsstandtijd.

Toepassing:

Precisie-verzinkboren voor het maken van exacte, ronde 90°-verzinkingen in staal, gietijzer en moeilijke verspaanbare materialen. Uitstekend geschikt voor de toepassing in handboormachines en kolomboormachines.

Technische beschrijving

Voor schroeven m. verz. kop ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M10
Kleinste verzinkboor-Ø voor boring vanaf	4,5 mm
Aantal snijkanten Z	3
Buiten-Ø	19 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm

Totale lengte L	63 mm
Voeding f in staal < 1400 N/mm ²	0,1 mm/omw.
Coating	TiAlN
Verzinkboorpunthoek	90 graden
Snijmateriaal	HSS E
Steek van snijkanten van verzinkboor	ongelijk
Norm	DIN 335 C
Schacht	Drie-spanvlakenschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	rood
Serie	Master Steel
Producttype	Getrapte verzinkboor en verzinkboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt onder voorwaarden	72 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt onder voorwaarden	58 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	42 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	31 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	19 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	14 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	13 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geschikt	10 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt onder voorwaarden	17 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt onder voorwaarden	13 m/min	M

Gegevensblad

Ti > 850 N/mm ²	geschikt onder voorwaarden	10 m/min	S
GG(G)	geschikt	29 m/min	K
Olie	geschikt onder voorwaarden		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt onder voorwaarden		