

Garant**GARANT Master TM schachtdraadrees met verzinktrap 2xD, AlTiN, G: G1/8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139716 G1/8
GTIN	4067263126911
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadrees met **ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

Nieuw ontwikkelde universele geometrie en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Voordeel:

Verzinktrap aan schachtkant voor 90°-verzinking, voor verzinken en draadfrezen in één bewerking.

Toepassing:

Voor **cilindrische Whitworth draadbuis** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen). **Voor binnen- en buitendraad geschikt.**

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139716 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 139716 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

Programmeerwaarde voor verzinking L ₁	22,57 mm
Gebruik bij buitendraad	tot 2xD bij boutdraad

Draadafmeting	G1/8
Snijlengte L_c	19,5 mm
Nominale $\varnothing D_c$	8,1 mm
Aantal spaangroeven	4
Hals- $\varnothing D_1$	11 mm
Gangen per inch	28
Schacht- $\varnothing D_s$	12 mm
Draadspoed	0,907 mm
Serie	Master TM
Schachtlengte L_s	47 mm
Draaddiepte	19,5 mm
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij blind gat
Aantal tanden Z	4
Voeding f_z in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Totale lengte L	82 mm
Coating	AlTiN
Draadsoort	G
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	VHM
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Verzinktraphoek	90 graden
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt onder voorwaarden	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB

Schachtslijpen Type HE

129100 HE