

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadrees met verzinktrap 2xD, AlTiN, UNC: 10-24****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139733 10-24
GTIN	4067263126935
Artikelklasse	11D

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadrees met **ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke steek** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie en hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke steek.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Op AlTiN gebaseerde HiPIMS-coating van de nieuwste generatie.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Voordeel:**

Verzinktrap aan schachtkant voor 90°-verzinking, voor verzinken en draadfrezen in één bewerking.

**Toepassing:**

Voor **UNC-unieschroefdraad grof ASME-B1.1**.

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar

Vorm **HB**: met nr. **139733 + 129100 HB** bestellen

Vorm **HE**: met nr. **139733 + 129100 HE** bestellen

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	4
Gangen per inch	24
Snijlengte L <sub>c</sub>	10,02 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Schroefdraad-Ø	4,83 mm
Aantal spaangroeven	4
Programmeerwaarde voor verzinking L <sub>1</sub>	10,91 mm
Draadafmeting	10-24 UNC
Draadsoort	UNC
Draadsoort	UNC-LH
Nominale Ø D <sub>c</sub>	3,55 mm
Draadspeed	1,058 mm
Totale lengte L	58 mm
Schachtlengte L <sub>s</sub>	36 mm
Hals-Ø D <sub>1</sub>	5,75 mm
Voeding f <sub>z</sub> in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Serie	Master TM
Coating	AlTiN
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja
Snijrichting	rechts
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Verzinktraphoek	90 graden
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt onder voorwaarden	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB

Schachtslijpen Type HE

129100 HE